

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR 290-CPR-23/01/2019**



1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

**Skrzynka uliczna stosowana w instalacjach wodnych (4056) rodzaj B z korpusem 270 mm
z uchwytem i nitem ze stali węglowej lub stali nierdzewnej**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

SU-4056-270

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Skrzynka uliczna przeznaczona do zabudowy na rurociągach wody

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**Zakład Odlewniczy "Lefek - Miler - Banasik" sp. z o.o.
26-200 Końskie, ul Zielona 26**

5. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Krajowy System 4

6. Krajowa specyfikacja techniczna - Polska Norma wyrobu:

PN-M-74081;1998

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

LP.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Główne wymiary		
1.1	Wysokość skrzynki	270 mm	
1.2	Wymiary podstawy	Ø270 mm	
1.3	Wymiary prześwitu	Ø140 mm	
1.4	Wymiary pokrywy	Ø157	
2.	Materiał		
2.1	Materiał korpusu	Żeliwo szare ENGJL 200	
2.2	Materiał pokrywy	Żeliwo szare ENGJL 200	
2.3	Materiał sworznia i uchwyty	Stal węglowa lub Stal nierdzewna OHN 18	
3	Zabezpieczenie antykorozyjne	Lakier asfaltowy	
4	Znakowanie	W, producent	
5	Waga kompletu	12,3 kg	

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi.

Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16.04.2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Anioł Henryk – Specjalista ds. Jakości i Technologii
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Końskie 23.01.2019 r.
(miejsce i data)


(podpis)