

**KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
NR 297-CPR-23/01/2019**



1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

**Skrzynka uliczna stosowana w instalacjach wodnych (4057/74)
z uchwytem i nitem ze stali węglowej lub stali nierdzewnej**

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

SU-4057/74

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Skrzynka uliczna przeznaczona do zabudowy na rurociągach wody

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

**Zakład Odlewniczy "Lefek - Miler - Banasik" sp. z o.o.
26-200 Końskie, ul Zielona 26**

5. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

Krajowy System 4

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

LP.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
1.	Główne wymiary		
1.1	Wysokość skrzynki	250 mm	
1.2	Wymiary podstawy	Ø200 mm	
1.3	Wymiary prześwitu	Ø100 mm	
1.4	Wymiary pokrywy	Ø120	
2.	Materiał		
2.1	Materiał korpusu	Żeliwo szare ENGJL 200	
2.2	Materiał pokrywy	Żeliwo szare ENGJL 200	
2.3	Materiał sworznia i uchwyty	Stal węglowa lub Stal nierdzewna OHN 18	
3	Zabezpieczenie antykorozyjne	Lakier asfaltowy	
4	Znakowanie	W	
5	Waga kompletu	7,2 kg	

8. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 7 deklarowanymi właściwościami użytkowymi.

Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16.04.2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

Anioł Henryk – Specjalista ds. Jakości i Technologii
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Końskie 23.01.2019 r.
(miejsce i data)

(podpis)